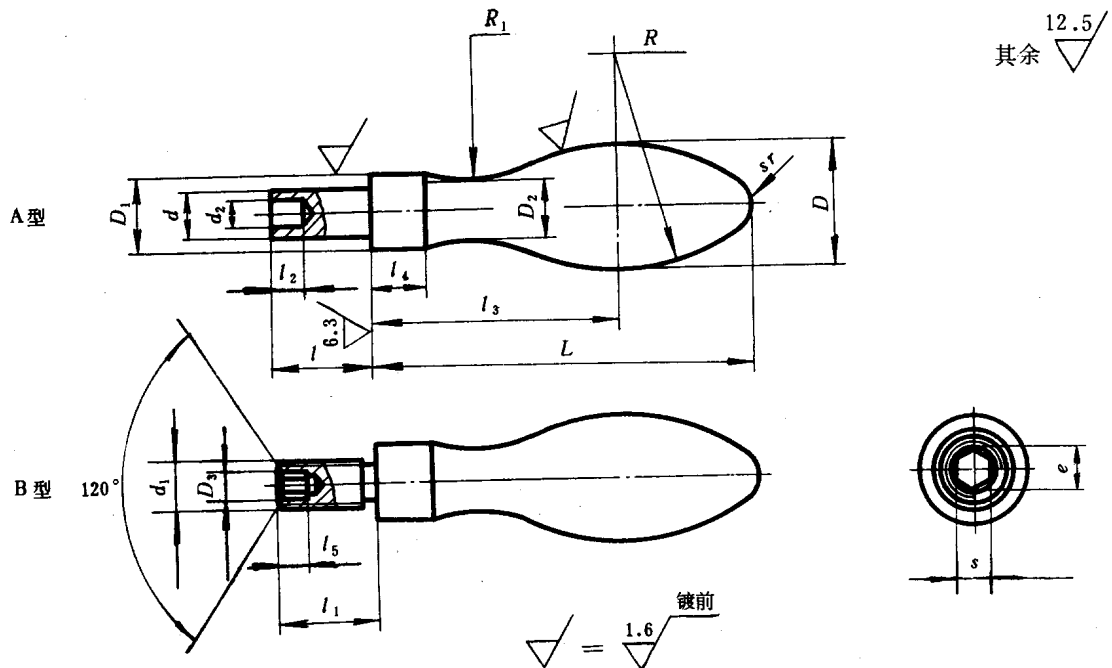


曲面手柄

GB 4141.2—84

Machine handles



标记示例:

曲面手柄 A型 $d = 6$ $L = 50$ $l = 12$ 材料 35 喷砂镀铬; 手柄 $6 \times 50 \times 12$ GB 4141.2—84

B型 $d_1 = M6$ $L = 50$ 材料 35 喷砂镀铬; 手柄 $BM6 \times 50$ GB 4141.2—84

mm

d		d ₁	L	l						l ₁	D	D ₁	D ₂	D ₃	d ₂	l ₂	l ₃ ≈	l ₄	l ₅	e	s	R	R ₁	s _r ≈	每件重量 kg≈
基本尺寸	极限偏差 js 7																								
4	± 0.006	M 4	32	—	—	6	8	10	8	10	7	5	2.5	2.5	3	20	4	2	2.3	2	20	9.5	2	0.012	
5		M 5	40			8	10	12	10	13	8	6.5	3.1	3.5		26	5	2.5	2.9	2.5	24	14.5	2.5	0.027	
6		M 6	50			10	12	14	16	12	16	10	8	4		4	4	32	7	3	3.5	3	28	19	3
8	± 0.007	M 8	63	12	14	16	18	20	14	20	12	10	5	5.5	5	39	8	4	4.6	4	40.5	21	3	0.085	
10		M10	80	16	18	20	22	25	16	25	15	13	6.3	7		49	10	5	5.8	5	50	29	4	0.18	
12	± 0.009	M12	100	20	22	25	28	32	18	32	18	16	7.5	9	6	63	13	6	6.9	6	55	40.5	4.5	0.36	
16		M16	112	22	25	28	32	36	20	36	22	18	9.8	12	8	70	14	8	9.2	8	68	41	7	0.51	

GB 4141.2-84

1. 材料: 35; A 3。
2. 表面处理: 喷砂镀铬 (PS/D·Cr); 镀铬抛光 (D·L; Cr); 氧化 (H·Y)。
3. 其他技术要求按GB 4141.33-84《操作件技术条件》。